PWSZ im. St. Pigonia w Krośnie
Kierunek: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
Specjalność: OBRABIARKI STEROWANE NUMERYCZNIE
Forma: STACJONARNE

Plan studiów od roku akademickiego 2018/19 - studia inżynierskie

Lp.	Nazwa przedmiotu	Egz po sem/ zalicz	Rok I								Rok II								Rok III								Rok IV				Suma godzin	Suma ECTS
			sem. 1				sem. 2				sem. 3				sem. 4				sem. 5				sem. 6				sem. 7					
			W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS	W	ĆW godz.	ĆW forma	ECTS		
A	**Moduł kształcenia ogólnego**																														**300**	**15**
1	Technologia informacyjna	Z		30	L	2																									30	2
2	Ochrona własności intelektualnej	Z																	15			1									15	1
3	Lektorat języka obcego	4E		30	L	2		30	L	2		30	L	2		30	L	2													120	8
4	Wychowanie fizyczne	Z		30	L			30	L																						60	0
5	Wprowadzenie do studiowania	Z	15			1																									15	1
6	Wykłady tematyczne	Z	30			1																									30	1
7	Przedsiębiorczość	Z													5	10	A	1													15	1
8	Ergonomia i BHP	Z									15			1																	15	1
B	**Moduł kształcenia podstawowego**																														**675**	**50**
1	Matematyka I	1E	30	60	A	8																									90	8
2	Matematyka II	2E					30	60	A	8																					90	8
3	Matematyka stosowana	Z									15	15	A	2																	30	2
4	Fizyka	1E	30	15 15	A L	4																									60	4
5	Chemia	1E	30	15 30	A L	5																									75	5
6	Mechanika techniczna I	2E					30	30	A	5																					60	5
7	Mechanika techniczna II	3E									30	30	A	5																	60	5
8	Wytrzymałość materiałów I	3E									30	30 15	A P	5																	75	5
9	Wytrzymałość materiałów II	4E													30	30 15	A L	5													75	5
10	Mechanika płynów	Z									30	15 15	A L	3																	60	3
C	**Moduł kształcenia kierunkowego**																														**885**	**61**
1	Konstrukcja i eksploatacja maszyn I	3E									30	30	A	5																	60	5
2	Konstrukcja i eksploatacja maszyn II	4E													30	30	A	5													60	5
3	Nauka o materiałach	2E	30	15	L	4	15	15 15	A L	5																					90	9
4	Inżynieria wytwarzania	3E									30	30	A	3																	60	3
5	Obróbka skrawaniem i narzędzia	Z													30	15	A	3													45	3
6	Elektrotechnika i elektronika	3E									30	15 15	A L	3																	60	3
7	Metody elementów skończonych/ Metody numeryczne	Z																	15	30	P	4									45	4
8	Napędy i sterowanie	4E													30	15 15	A L	3													60	3
9	Automatyka i robotyka	5E																	30	15 15	A L	5									60	5

10	Zapis konstrukcji i inżynierska grafika komputerowa	Z	30	15	P	3	15	30	P	3																					90	6
11	Metrologia i systemy pomiarowe	2E					30	15 30	A L	4																					75	4
12	Podstawy hydrauliki siłowej/Hydraulic drive systems	5E																	15	15	A	3									30	3
13	Ochrona środowiska	Z																					15			1					15	1
14	Trybologia i podstawy eksploatacji/ Płyny eksploatacyjne	Z													15	15	A	2													30	2
15	Podstawy komputerowego wspomagania projektowania	Z														45	P	2													45	2
16	Termodynamika techniczna	4E													30	15 15	A L	3													60	3
D	**Moduł kształcenia specjalnościowego do wyboru - specjalność: Obrabiarki sterowane numerycznie**																														**435**	**69**
1	Geometryczne i technologiczne podstawy sterowania CNC/	5E																	15	30	L	6									45	6
2	Budowa i kinematyka obrabiarek/Obrabiarki skrawające	5E																	30	15	A	5									45	5
3	Modelowanie i uruchamianie procesów obróbki na obrabiarkach	Z																									15	15	L	4	30	4
4	Elementy budowy maszyn CNC/Układy sterowania obrabiarek	5E																	15	30	A	5									45	5
5	Systemy narzędziowe i uchwyty obróbkowe/ Planowanie	Z																	15	15	A	4									30	4
6	Planowanie obróbki na CNC/ Analizy decyzyjne	Z																					15	15	A	4					30	4
7	Projektowanie i automatyzacja procesów obróbki i montażu	6E																					30	15	A	6					45	6
8	Praca przejściowa konstrukcyjna/ Praktyczny model konstrukcji	Z																						30	P	4					30	4
9	Praca przejściowa technologiczna/ Prognozowanie	Z																						30	P	4					30	4
10	Auto-CAD/ Organizacja i ekonomika przedsiębiorstwa usługowego	Z																		15	L	2									15	2
11	Inżynieria dźwięku/ Wibroakustyka	Z																					15	15	A	4					30	4
12	Seminarium i praca dyplomowa	Z																						30	P	3		30	P	18	60	21
...																																0
E	**Blok humanistyczno - społeczny**																														**75**	**5**
1	Historia techniki	Z									15	15	A	2																	30	2
2	Elementy kultury współczesnej	Z					30			2																					30	2
3	Historia	Z					15			1																					15	1
F	**Praktyki**																															**26**
1	Praktyka zawodowa						2 tygodnie			3																						3
2	Praktyka technologiczna														4 tygodnie			6														6
3	Praktyka dyplomowa																						4 tygodnie			6	5 tygodni			11		17
Suma			**195**	**255**		**30**	**165**	**255**		**33**	**225**	**255**		**31**	**170**	**250**		**32**	**150**	**180**		**35**	**75**	**135**		**32**	**15**	**45**		**33**	**2370**	**226**
Ogółem			**450**				**420**				**480**				**420**				**330**				**210**				**60**				**2370**	**226**

W - wykład, A - ćwiczenia audytoryjne, L - ćwiczenia laboratoryjne, P - ćwiczenia praktyczne, Pr - ćwiczenia projektowe, Wa - warsztaty, S - seminarium, Le - lektorat